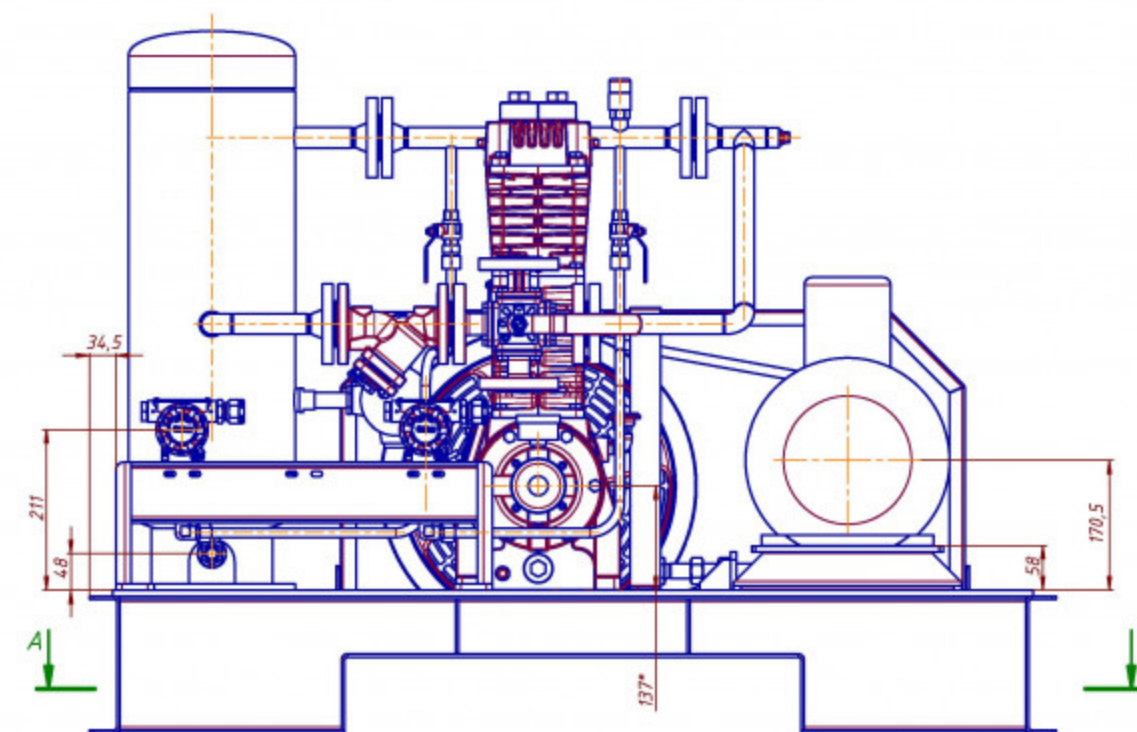
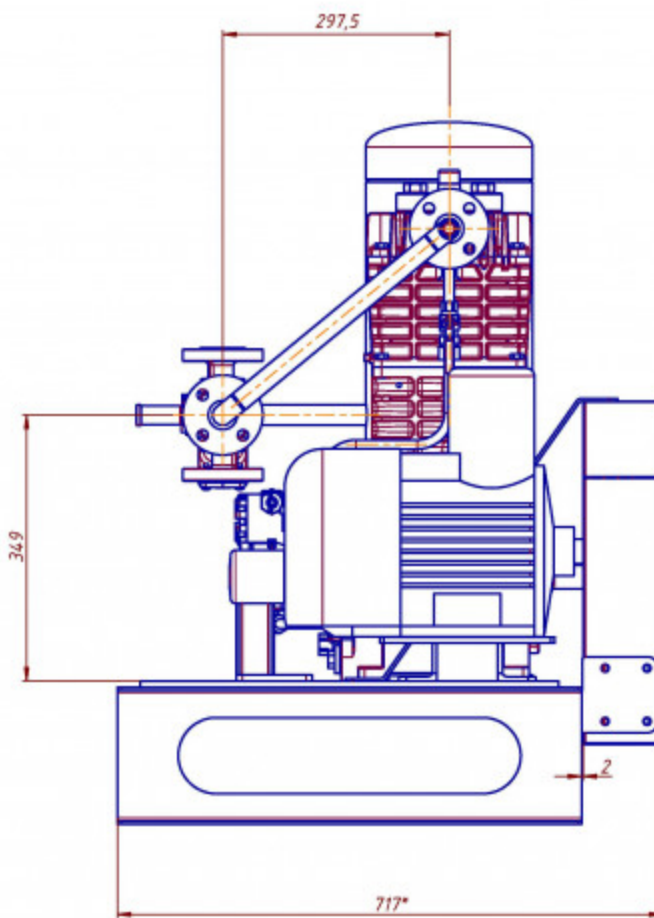
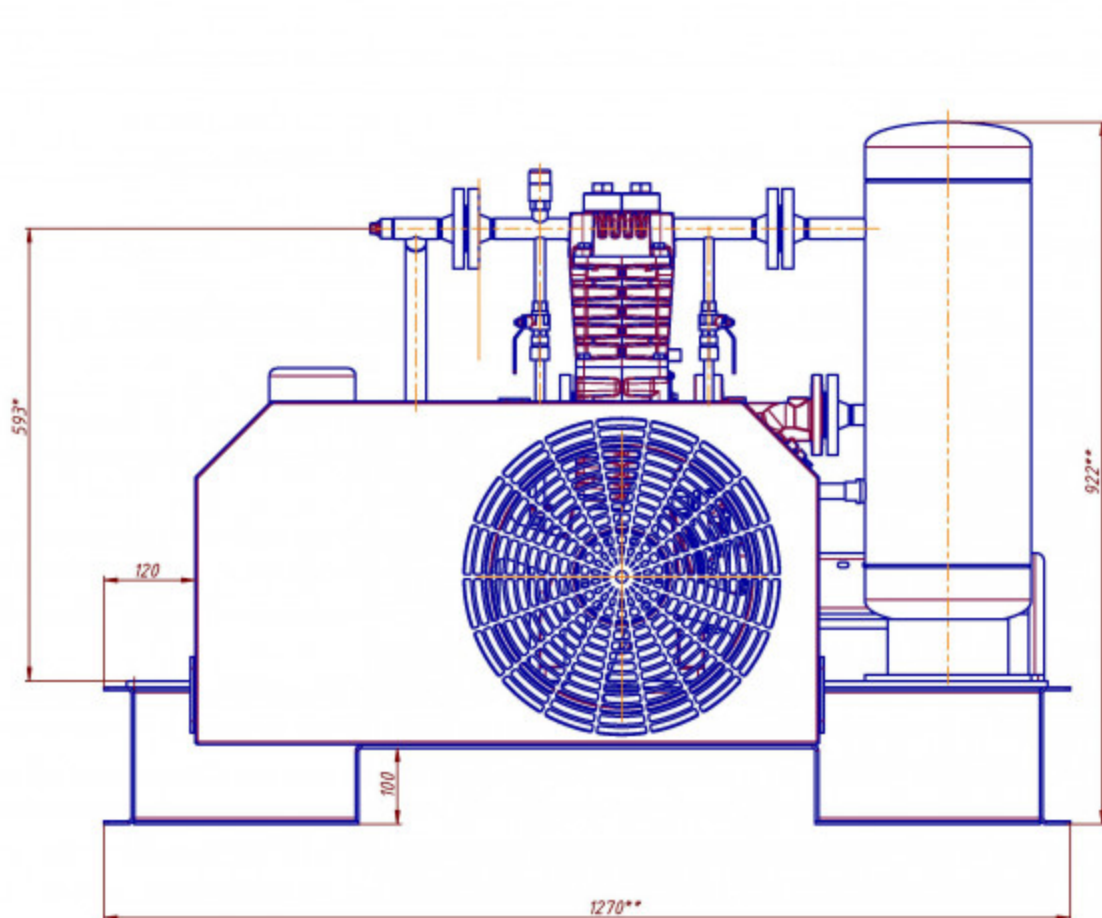
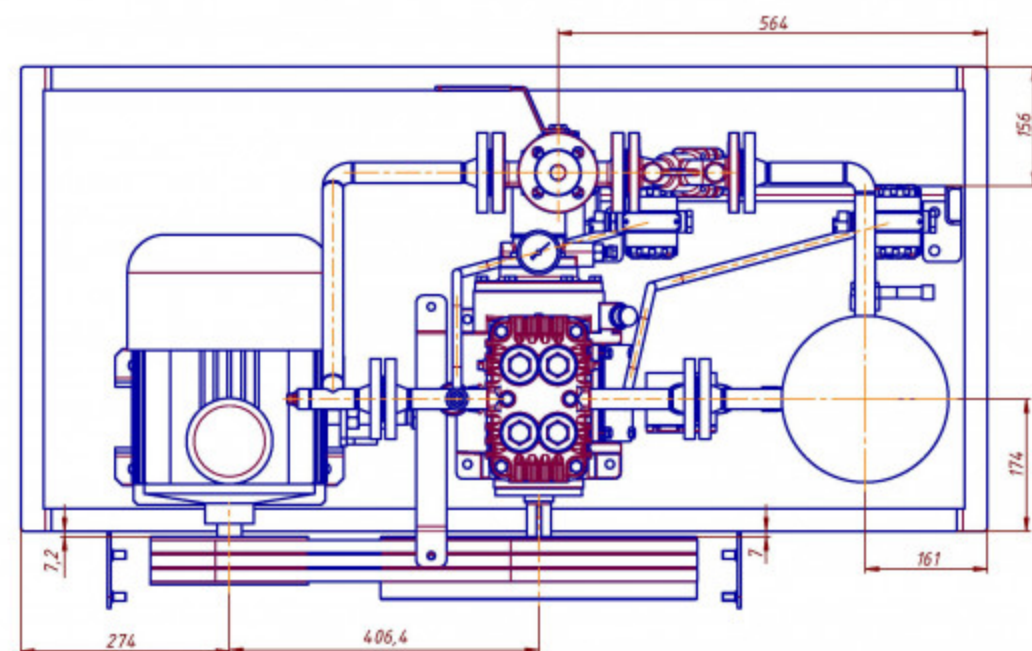
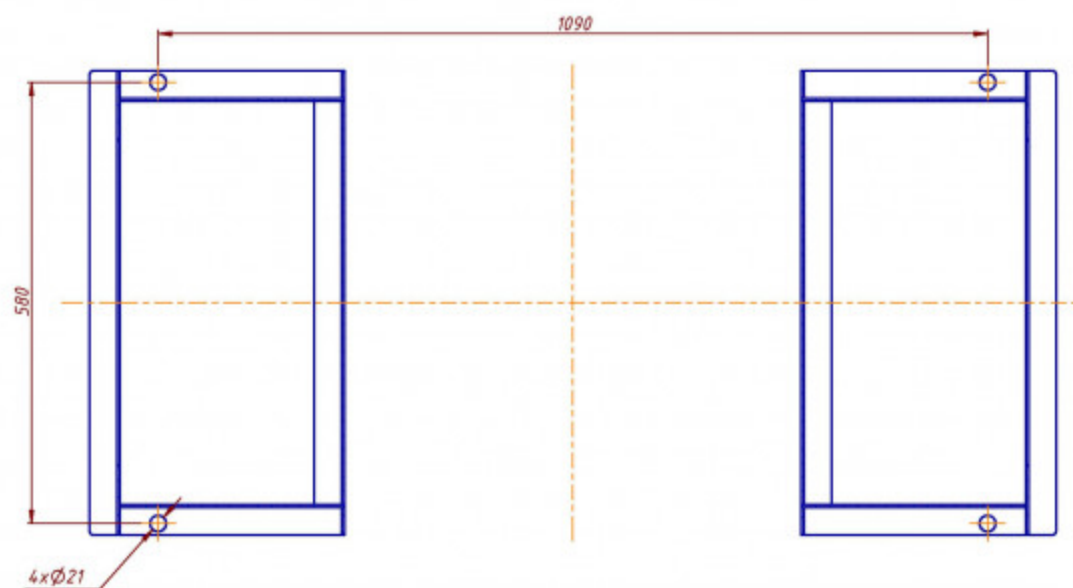


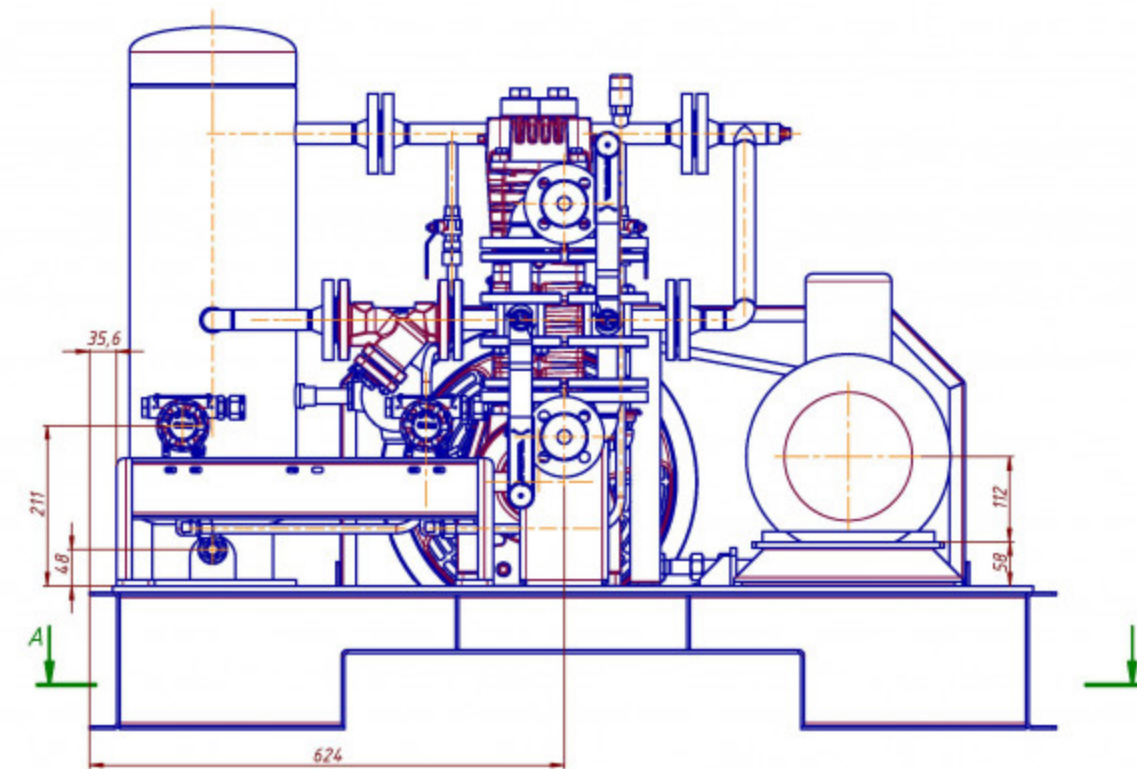
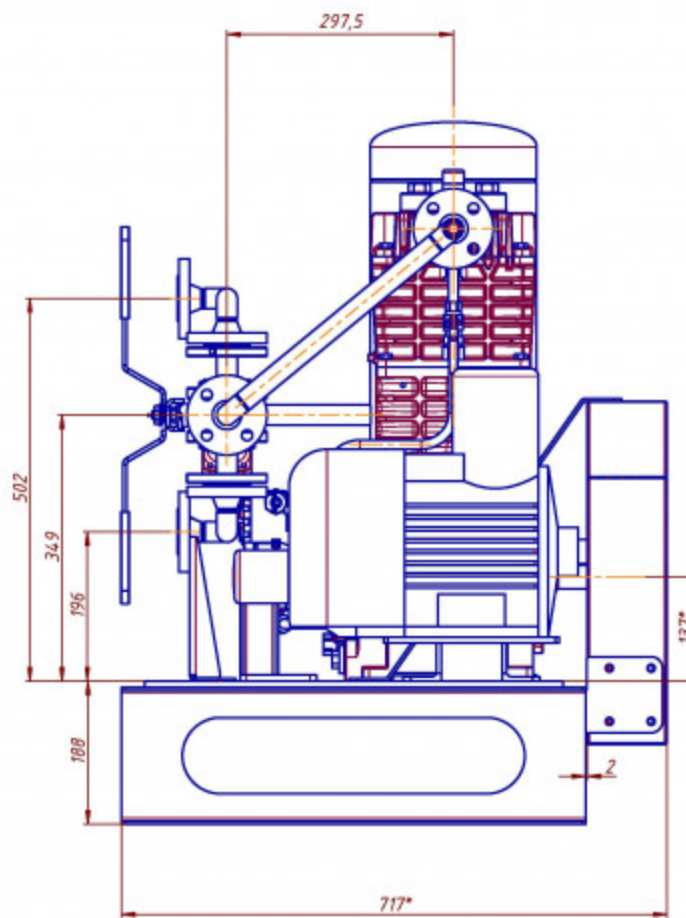
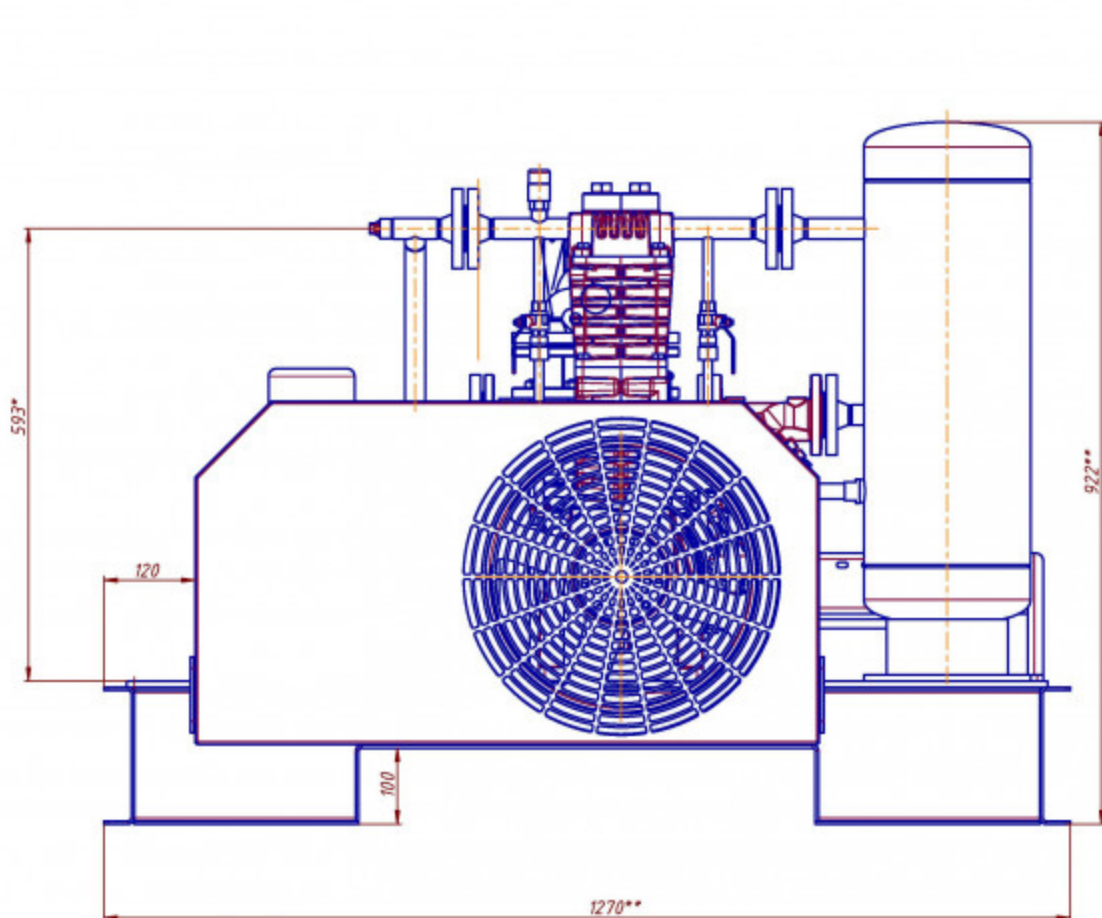


A-A (1:5)

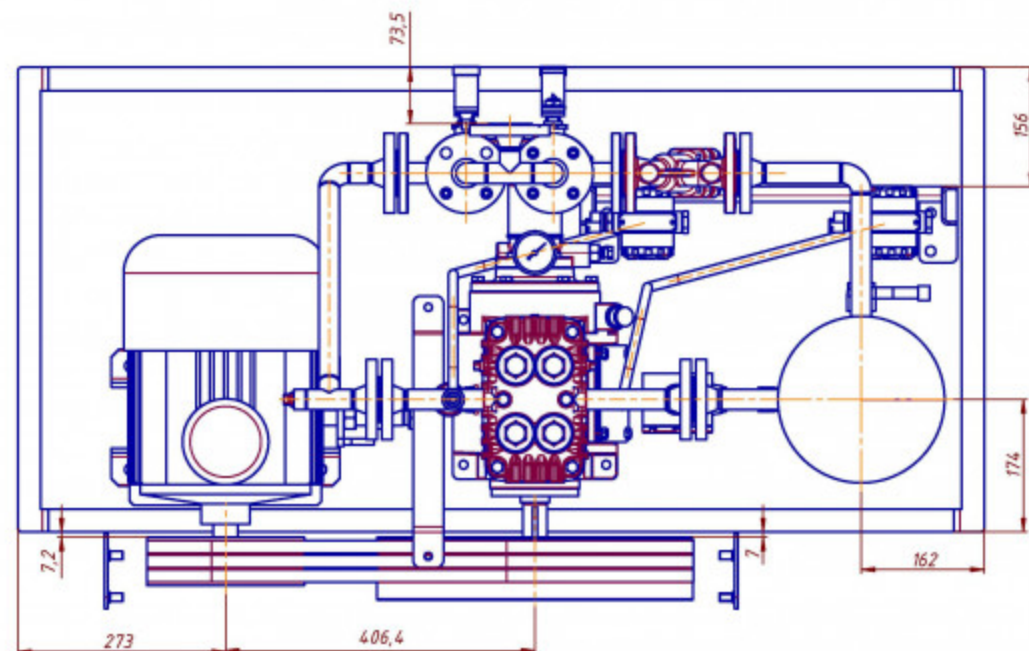
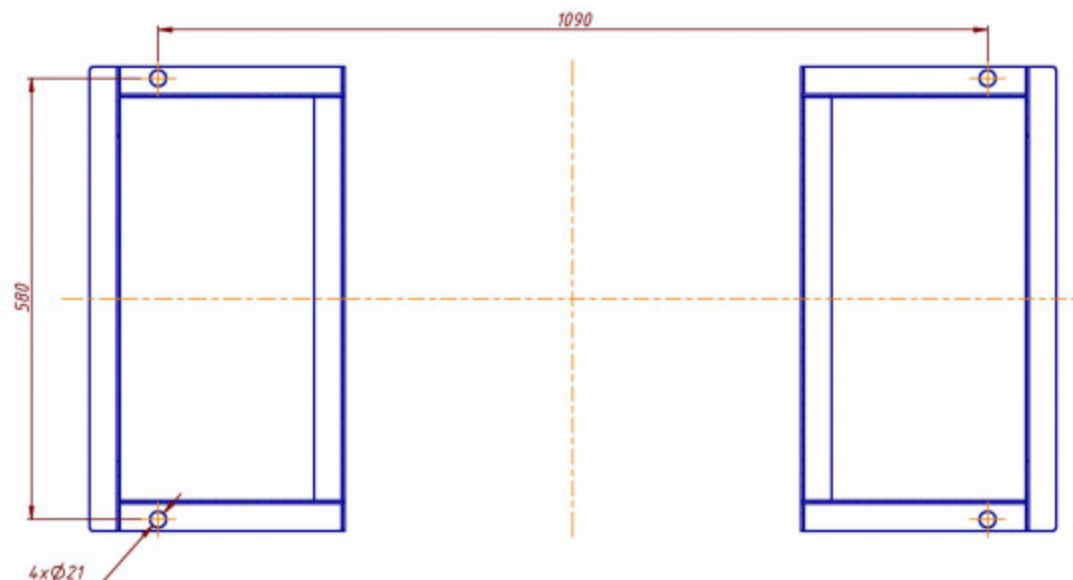


- 1.*Присоединительный размер компрессора Blackmer LB 161.
- 2.** Габаритный размер.
- 3.Некоторые стандартные и прочие изделия условно не показаны и согласуются дополнительно.
- 4.Выполнить контрольную сборку на производстве предприятия изготовителя.
- 5.Комплектация компрессора Blackmer LB 161 манометрами, трубами для слива масла может быть условно не показана и согласовывается дополнительно.
- 6.Перед выполнением сборки 8070100.30.01000 BO Передача клиновым ремнем убедиться в соответствии шкива компрессора профилю ремня в чертеже. В случае необходимости чертеж исправить.

8070100.31.00000 BO					
Изм.	Лист	№ докум.	Проф.	Дата	Введен
Разраб.					
Прод.					
Т. контро.					
Начало					
Н. контро.					
Увед.					
Компрессорная установка				Лист	Масса
Чертеж общего вида				1	2
1				Копировал	Формат А1

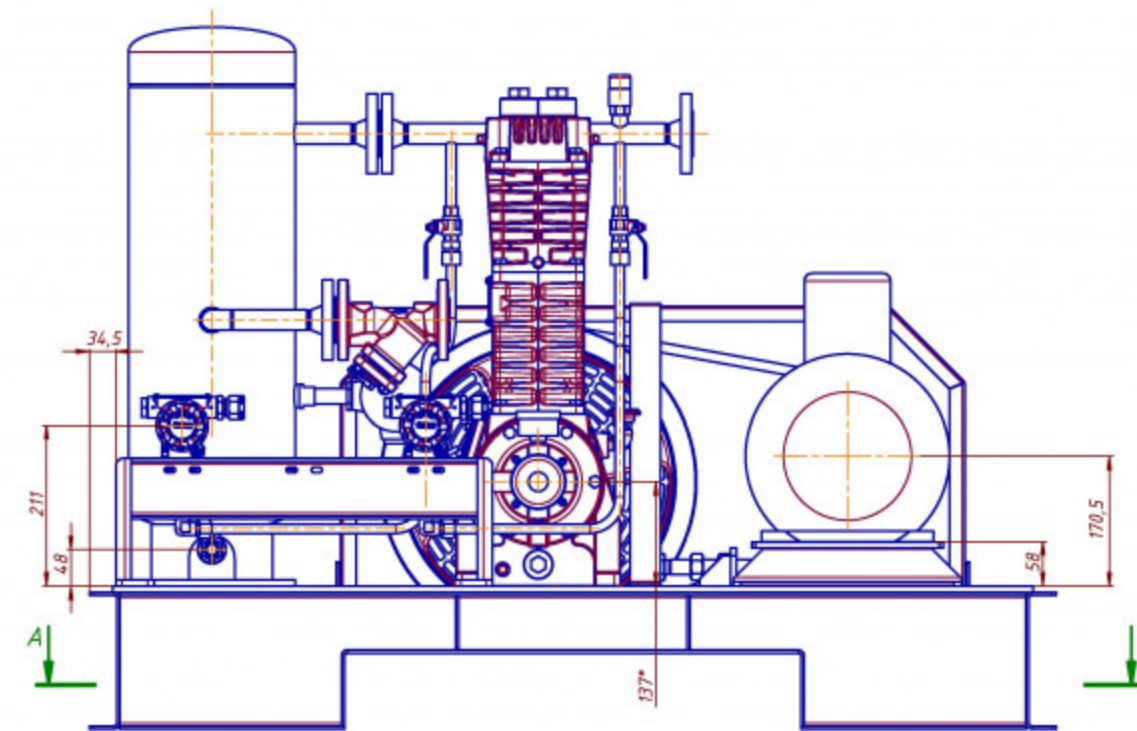
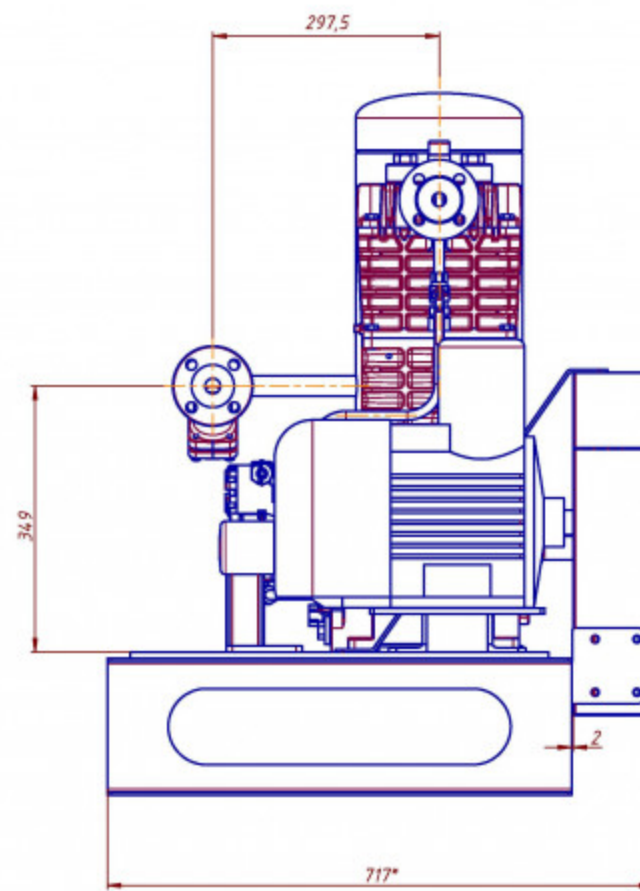
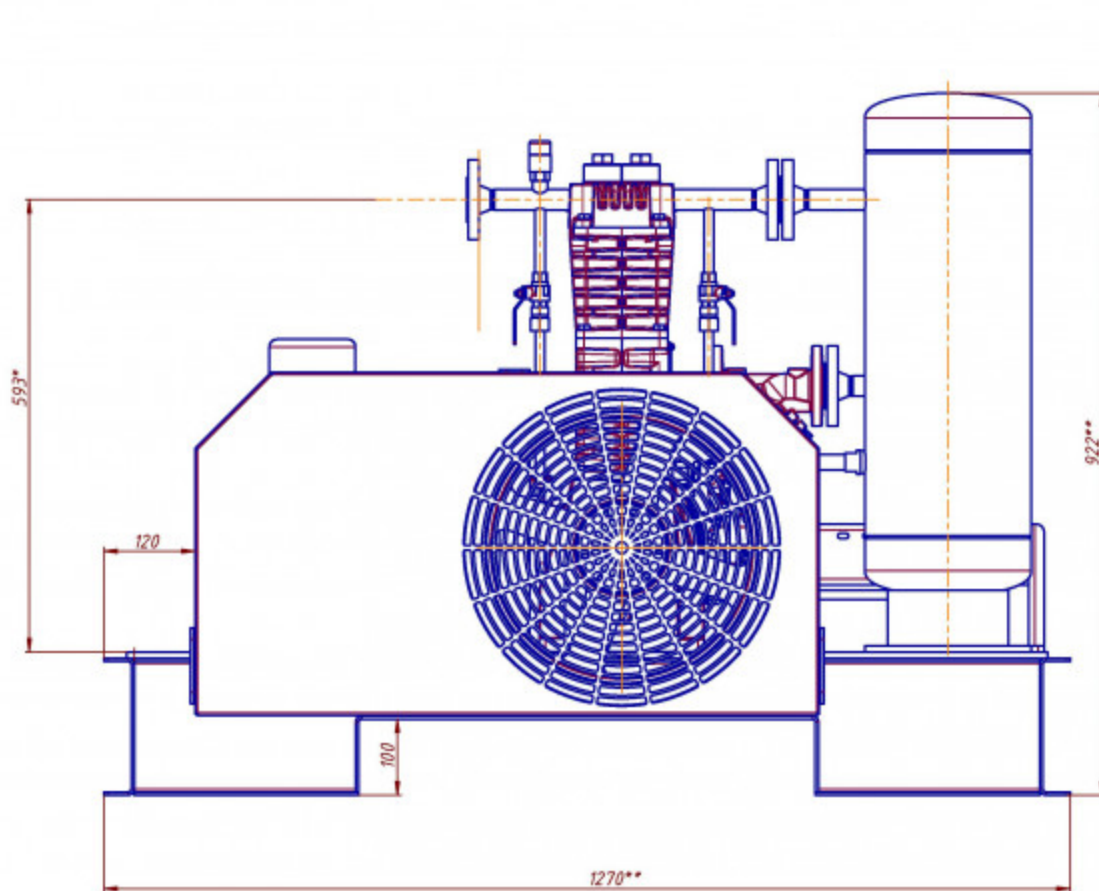


A-A (1:5)

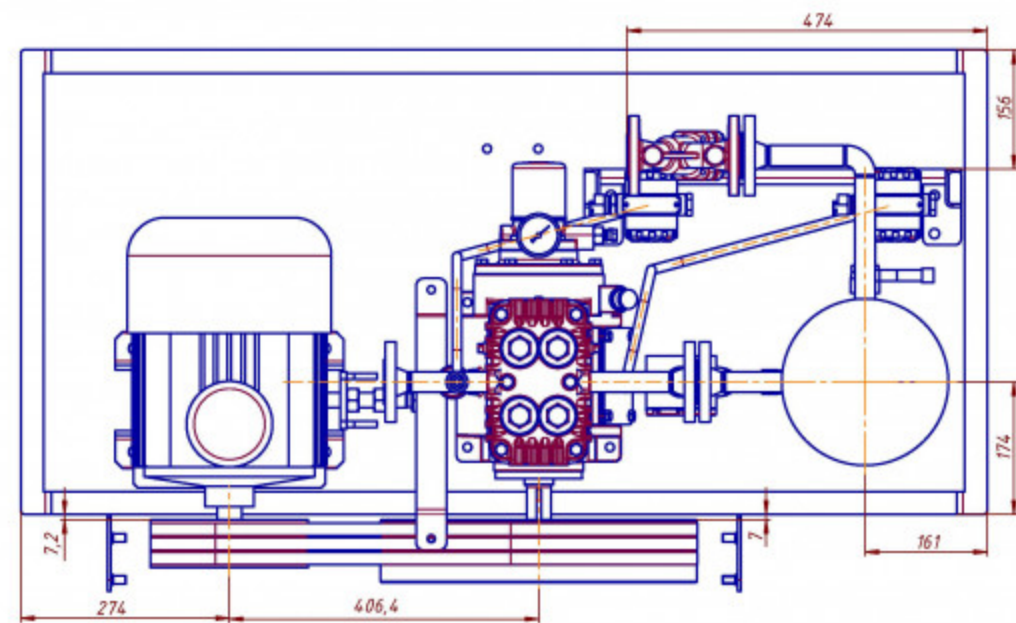
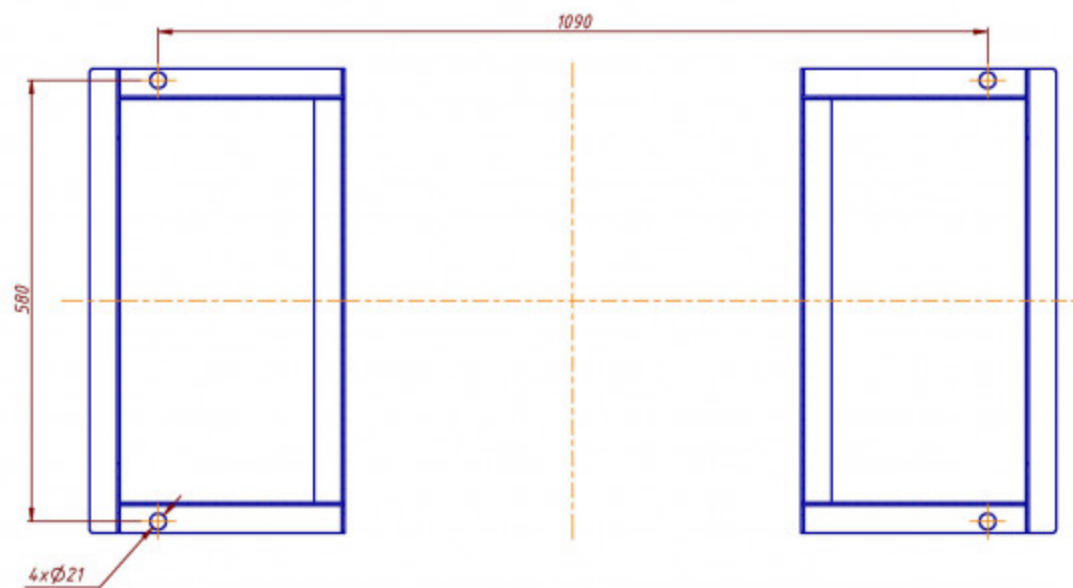


- 1.*Присоединительный размер компрессора Blackmer LB 161.
- 2.** Габаритный размер.
- 3.Некоторые стандартные и прочие изделия условно не показаны и согласуются дополнительно.
- 4.Выполнить контрольную сборку на производстве предприятия изготовителя.
- 5.Комплектация компрессора Blackmer LB 161 манометрами, трубами для слива масла может быть условно не показана и согласовывается дополнительно.
- 6.Перед выполнением сборки 8070100.30.01000 BO Передача клиновым ремнем убедиться в соответствии шкива компрессора профилю ремня в чертеже. В случае необходимости чертеж исправить.

				8070100.32.00000 BO			
Изм.	Лист	№ докум.	Проф.	Дата	Компрессорная установка		
Разраб.							
Прод.					Чертеж общего вида		
Т. контро.					Лист	1	Листов
Нач. отд.							
Удобр.							
				1	Копировал		
					Формат А1		



A-A (1:5)



- 1.*Присоединительный размер компрессора Blackmer LB 161.
 2.** Габаритный размер.
 3.Некоторые стандартные и прочие изделия условно не показаны и согласуются дополнительно.
 4.Выполнить контрольную сборку на производстве предприятия изготовителя.
 5.Комплектация компрессора Blackmer LB 161 манометрами, трубами для слива масла может быть условно не показана и согласовывается дополнительно.
 6.Перед выполнением сборки 8070100.30.01000 BO Передача клиновым ремнем убедиться в соответствии шкива компрессора профилю ремня в чертеже. В случае необходимости чертеж исправить.
 7.При транспортировке изделия фильтр Zetkama демонтировать и транспортировать в отдельной таре.

8070100.33.00000 BO						Компрессорная установка			Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Проф.	Дата	В.изм.	Чертеж общего вида			1	2	1:5
Разраб.									Лист	Листов	2
Пров.											
Т. контро.											
Начало											
Н. контро.											
Удобр.											