

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

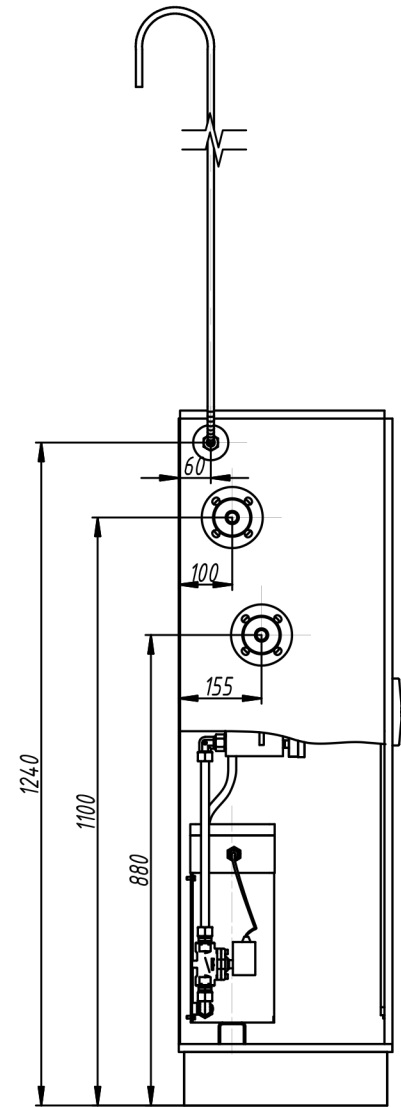
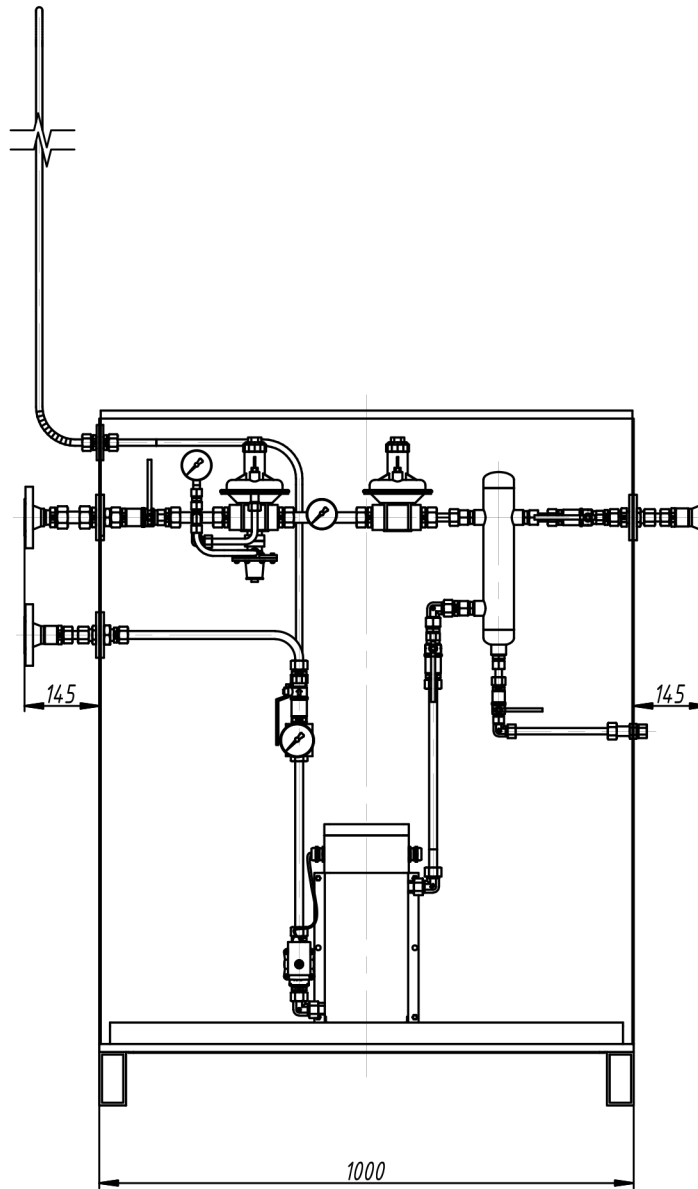
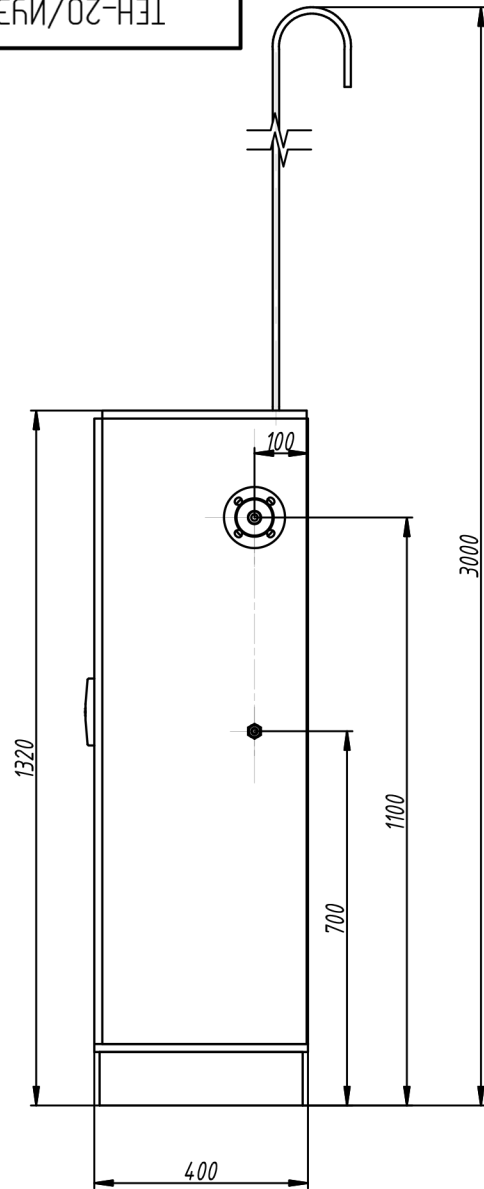
Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

ТН/УЭС/ОЗ-НЗЛ



1. Сварочные работы выполнить в соответствии СНиП 3.05.02-88.
2. Операционный контроль в соответствии СНиП 3.01.01-85.
3. Брызги металла после сварки удалить.
4. Перед нанесением покрытия обеспечить защиту резьбовых и фланцевых поверхностей.
5. Крепежные элементы условно не показаны.

					ТН-20/ИУЭС/НД			
					Испарительная установка		Лит.	Масса
					10-40 кг/ч			1 : 10
					Сборочный чертеж		Лист 1	Листов 4
					МК ПОБЕДА			

Копировал

Формат А3